

Наименование Стандарт EN ISO Стандарт AWS	Механические свойства Типовые значения	Ø мм	Сертификаты	Описание и область применения
Thermanit GE 316L + Marathon 431 Проволока: EN ISO 14343-A: S 19 12 3 L AWS A5.9: ER316L Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 64 DC	После сварки: Rp0.2 350 МПа Rm 550 МПа A5 30% Av 70 Дж	2.0 2.4 3.2 4.0	TÜV (6113.)	Сварка сталей, сходных по химическому составу, легированных CrNiMo, например, 1.4404, 1.4541, 1.4435, UNS S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb.
Thermanit H-347 + Marathon 431 Проволока: EN ISO 14343-A: S 19 9 Nb AWS A5.9: ER347 Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 64 DC	После сварки: Rp0.2 380 МПа Rm 550 МПа A5 30% Av 65 Дж	2.4 3.2 4.0	TÜV (6479.)	Сварка сходных стабилизированных или нестабилизированных аустенитных сталей, например, 1.4301, 1.4541, AISI 347, 321, 304, 304L, 304LN.
Thermanit 22/09 + Marathon 431 Проволока: EN ISO 14343-A: S 22 9 3 N L AWS A5.9: ER2209 Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 64 DC	После сварки: Rp0.2 480 МПа Rm 690 МПа A5 25% Av 80 Дж	2.0 2.5 3.0	TÜV (6112.), DNV, GL, LR, ABS	Сварка сходных дуплексных сталей, например, 1.4462, UNS S31803, S32205.
Thermanit JE 308L + Marathon 431 Проволока: EN ISO 14343-A: S 19 9 L AWS A5.9: ER308L Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 64 DC	После сварки: Rp0.2 320 МПа Rm 550 МПа A5 35% Av 65 Дж	2.4 3.2 4.0	TÜV (6114.)	Сварка сходных стабилизированных или нестабилизированных сталей, например, 1.4301, 1.4306, 1.4311, AISI 304, 304L, 304LN.

N нормализация, 920°C/воздух
SR отпуск для снятия напряжений 580-620°C
Значения указаны при +20°C

SR* 750°C/4ч., SR** 760°C/4ч.
A отжиг, 580-620°C/воздух

A* отжиг, 670-720°C
SO 60ч 550°C+40ч 620°C/воздух